Mini Fasen >>>

60° & 90°

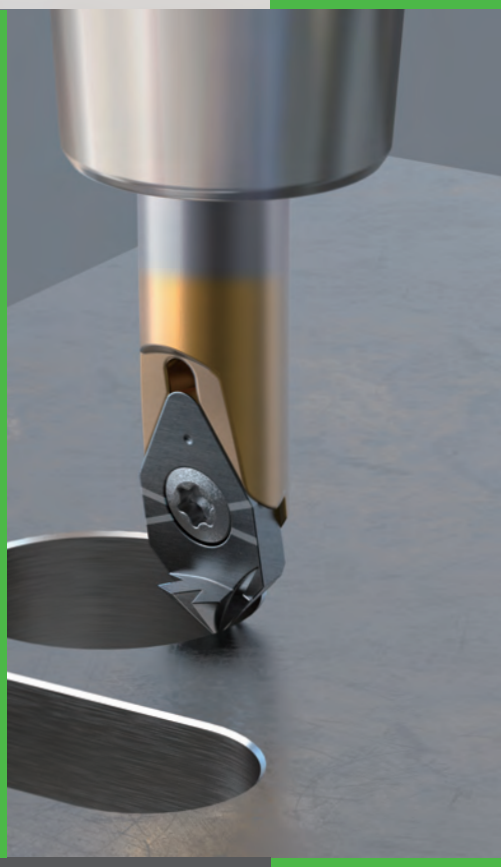
Ideal zum Fasen von Kleinstbohrungen und Nuten

P M K N

Wendeschneidplatte, hochpräzise geschliffener Hartmetalleinsatz

- Entgraten und Fasen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben
- Minimalste Abweichungen der Position in Tiefe und Durchmesser beim Wechsel der WSP

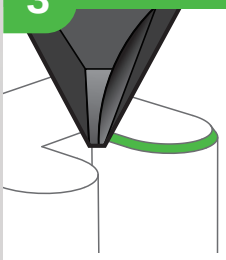
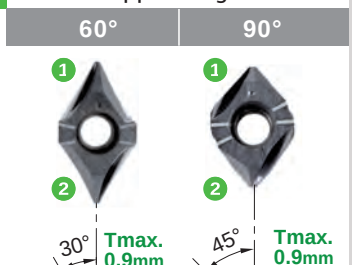




Eigenschaften >

X060A..T3

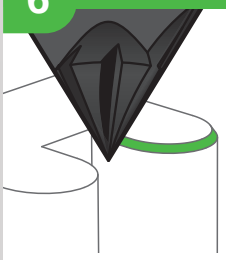
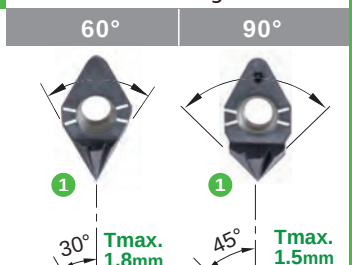
3 Schneiden-Einsätze — doppelseitig

60°	90°
	

- Gut für Innenwinkel < 90°
- Der Platz zum Entfernen von Spänen ist größer

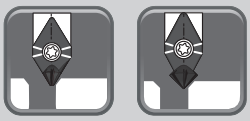
X060A..T6

6 Schneiden-Einsätze — einseitig

60°	90°
	

- Gut für einfache Konturen
- Schnelles Entgraten, zeitsparend!

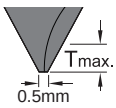
Mini Fasen 60° & 90°

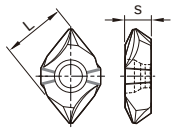
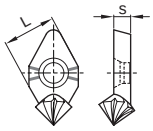


Wendeplatten >>

NC2032: • Für alle Sorten von Stahl < 40HRC, Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Gusseisen

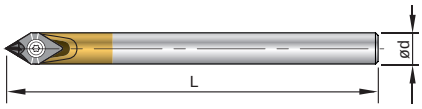
XP9001: • Für Nicht-Eisen-Material wie Aluminium, Al-Legierung, Titan, Messing, Kupfer



Winkel	Art. Nr.	Bezeichnung	Beschichtung	Qualität	Schneiden		Abmessungen L	Abmessungen S	Tmin.	Tmax.
60°	01X611	X060A60T3-NC2032	TiAlN	K20F	3		6	2.8	0.1	0.9
	01X612	X060A60T3-XP9001	Unbeschichtet							
90°	01X911	X060A90T3-NC2032	TiAlN							
	01X912	X060A90T3-XP9001	Unbeschichtet							
60°	01X601	X060A60T6-NC2032	TiAlN	K20F	6		6	2.0	0.1	1.8
90°	01X901	X060A90T6-NC2032							0.5	1.5

Halter >>

• Ein Halter für alle Wendeplatten aus der X060 Serie







Art. Nr.	Bezeichnung	Schaft	Ød	L	Schraube	Schlüssel
69X001	00-99619-X060-06	Stahl	6	40	*NS-22044 0.9Nm	NK-T7
69X002	00-99619-X060-06L	Hartmetall	6	60		
69X003	00-99619-X060-06LS	Stahl	6			
69X004	00-99619-X060-06XL	Hartmetall	6	100		
69X005	00-99619-X060-08	Stahl	8	60		

*Drehmoment-Schraubendreher wird empfohlen

Graviersets >>

• Verschiedene Inhalte können angepasst werden

Art. Nr.	Bezeichnung	Schaft Ø	Gradzahl	Wendeplatte	Inhalt
69X202-X601	00-99619-X060-DB60-02K-32	6 (99619-X060-06L)	60°	X060A60T6-NC2032	1 x Halter 1 x T7 Schlüssel 2 x WSP
69X202-X901	00-99619-X060-DB90-02K-32		90°	X060A90T6-NC2032	



Technik >>

Werkstoff	n (U/min)	Vorschub f (mm/Zahn)	Sorte
P Unlegierter Stahl	8000~40000	0.005-0.05	NC2032
P Leg. Stahl	6000~35000	0.005-0.04	
M Nichtrostender Stahl	6000~25000	0.005-0.03	
K Gusseisen	6000~35000	0.005-0.03	
N Nicht-Eisen-Metalle	8000~40000	0.005-0.05	XP9001