



# Mini Fasen >>>

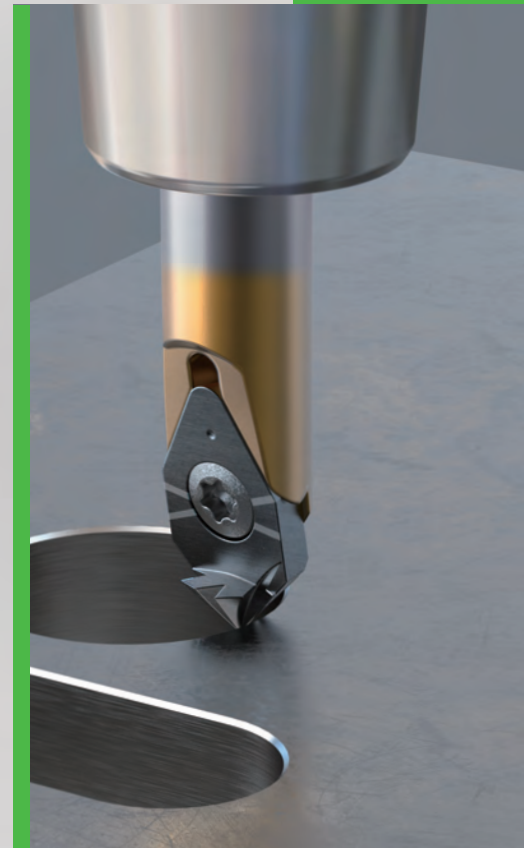
## 60° & 90°

Ideal zum Fasen von Kleinbohrungen und Nuten



### ► Wendeschneidplatte, hochpräzise geschliffener Hartmetalleinsatz

- Entgraten und Fasen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben
- Minimalste Abweichungen der Position in Tiefe und Durchmesser beim Wechsel der WSP



## Eigenschaften >

| X060A..T3                                                                                                                                 |                                                              |                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 3 Schneiden-Einsätze                                                                                                                      | doppelseitig                                                 |                                                              |
|                                                                                                                                           | 60°                                                          | 90°                                                          |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gut für Innenwinkel &lt; 90°</li> <li>• Der Platz zum Entfernen von Spänen ist größer</li> </ul> | <p>1<br/>2<br/>30° Tmax. 0.9mm<br/>Minimum 0.1mm<br/>0.5</p> | <p>1<br/>2<br/>45° Tmax. 0.9mm<br/>Minimum 0.1mm<br/>0.5</p> |

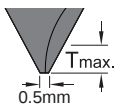
| X060A..T6                                                                                                                  |                                                        |                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 6 Schneiden-Einsätze                                                                                                       | einseitig                                              |                                                |
|                                                                                                                            | 60°                                                    | 90°                                            |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gut für einfache Konturen</li> <li>• Schnelles Entgraten, zeitsparend!</li> </ul> | <p>1<br/>30° Tmax. 1.8mm<br/>Minimum 0.1mm<br/>0.5</p> | <p>1<br/>45° Tmax. 1.5mm<br/>Minimum 0.5mm</p> |

# Mini Fasen 60° & 90°



## ► Wendeplatten >>

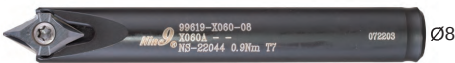
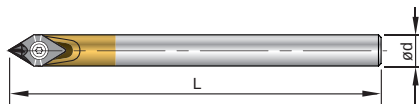
- NC2032:** • Für alle Sorten von Stahl < 40HRC, Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Gusseisen
- XP9001:** • Für Nicht-Eisen-Material wie Aluminium, Al-Legierung, Titan, Messing, Kupfer



| Winkel | Art. Nr. | Bezeichnung      | Beschichtung  | Qualität | Schneiden |  | Abmessungen |     | Tmin. | Tmax. |
|--------|----------|------------------|---------------|----------|-----------|--|-------------|-----|-------|-------|
|        |          |                  |               |          |           |  | L           | S   |       |       |
| 60°    | 01X611   | X060A60T3-NC2032 | TiAlN         | K20F     | 3         |  | 6           | 2.8 | 0.1   | 0.9   |
|        | 01X612   | X060A60T3-XP9001 | Unbeschichtet |          |           |  |             |     |       |       |
| 90°    | 01X911   | X060A90T3-NC2032 | TiAlN         |          |           |  |             |     |       |       |
|        | 01X912   | X060A90T3-XP9001 | Unbeschichtet |          |           |  |             |     |       |       |
| 60°    | 01X601   | X060A60T6-NC2032 | TiAlN         | K20F     | 6         |  | 6           | 2.0 | 0.1   | 1.8   |
| 90°    | 01X901   | X060A90T6-NC2032 |               |          |           |  |             |     | 0.5   | 1.5   |

## ► Halter >>

- Ein Halter für alle Wendeplatten aus der X060 Serie



| Art. Nr. | Bezeichnung        | Schaft     | Ød | L   | Schraube           | Schlüssel |
|----------|--------------------|------------|----|-----|--------------------|-----------|
| 69X001   | 00-99619-X060-06   | Stahl      | 6  | 40  | *NS-22044<br>0.9Nm | NK-T7     |
| 69X002   | 00-99619-X060-06L  | Hartmetall | 6  | 60  |                    |           |
| 69X003   | 00-99619-X060-06LS | Stahl      | 6  | 100 |                    |           |
| 69X004   | 00-99619-X060-06XL | Hartmetall | 6  | 100 |                    |           |
| 69X005   | 00-99619-X060-08   | Stahl      | 8  | 60  |                    |           |

\*Drehmoment-Schraubendreher wird empfohlen

## ► Graviersets >> • Verschiedene Inhalte können angepasst werden

| Art. Nr.    | Bezeichnung               | Schaft Ø         | Gradzahl | Wendeplatte      | Inhalt                                    |
|-------------|---------------------------|------------------|----------|------------------|-------------------------------------------|
| 69X202-X601 | 00-99619-X060-DB60-02K-32 | 6                | 60°      | X060A60T6-NC2032 | 1 x Halter<br>1 x T7 Schlüssel<br>2 x WSP |
| 69X202-X901 | 00-99619-X060-DB90-02K-32 | (99619-X060-06L) | 90°      | X060A90T6-NC2032 |                                           |



## ► Technik >>

| Werkstoff |                      | n (U/min)  | Vorschub f (mm/Zahn) | Sorte  |
|-----------|----------------------|------------|----------------------|--------|
| P         | Unlegierter Stahl    | 8000~40000 | 0.005-0.05           | NC2032 |
|           | Leg. Stahl           | 6000~35000 | 0.005-0.04           |        |
| M         | Nichtrostender Stahl | 6000~25000 | 0.005-0.03           |        |
| K         | Gusseisen            | 6000~35000 | 0.005-0.03           | XP9001 |
| N         | Nicht-Eisen-Metalle  | 8000~40000 | 0.005-0.05           |        |