



ACE Anbohrer

Genauigkeit! Kühlmittel! Effizienz!
Hohe Stabilität, HPC-Hochleistungszerpannung,
ultralange Lebensdauer



Eigenschaften

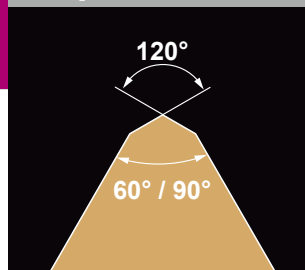
- ▶ 3 Winkel : 60° / 90° / 120°
- ▶ 5 verschiedene Größen von Einsätzen und Haltern von Ø8,0mm - Ø20,0mm
- ▶ 2-schneidig und symmetrisch, reduziert die Querkraft
 - Hohe Stabilität, HPC-Hochleistungszerpannung, ultralange Lebensdauer
 - Doppelte Klemmverschraubung sorgt für Vibrationsfreiheit während des Schneidens
 - Jede WSP hat 2 Schneidkanten
 - Halter mit Innenkühlung
 - Ultralange Lebensdauer
 - Für den Einsatz auf CNC-Drehmaschinen, Schweizer Maschinen, kleinen Maschinen und schwachen Spanns Situationen geeignet

2-schneidig



- Es ist symmetrisch

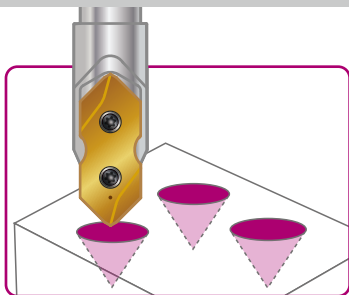
Doppelter Spitzenwinkel



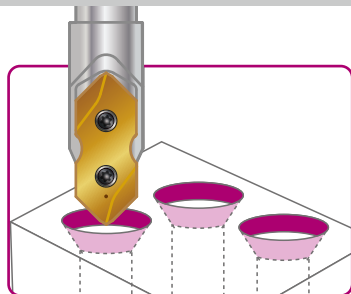
- Die doppelten Spitzenwinkel sorgen für Festigkeit in der Mitte, um Brüche zu vermeiden



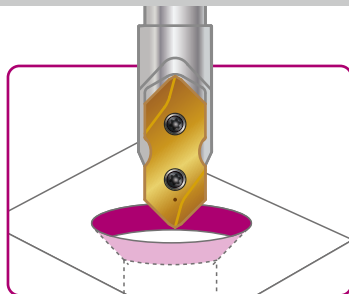
Anbohren



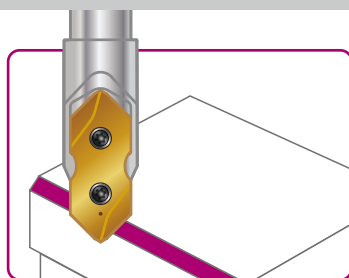
Ansenken



Konturfasen



Fasen



► Auch für Minimalmengenschmierung (MMS) geeignet

Coolant



► **Innenkühlung**

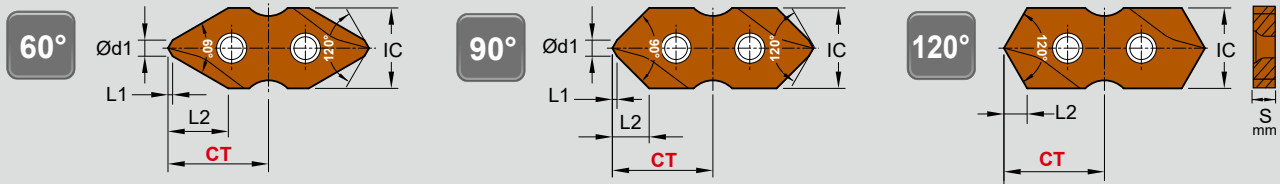
• Optimaler Kühlmittelaustritt

► **Zweifach klemmende, verschraubte Konstruktion**

• Gewährleistet die Vibrationsfreiheit während der Zerspanung

► **Hervorragende Wiederholbarkeit.**
Keine Neueinstellung der Werkzeuglänge nach Schneiden- oder Wendepplattenwechsel erforderlich.
Ultralange Lebensdauer

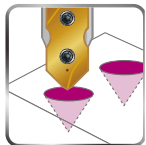
ACE Anbohrer zum An- und Aufbohren



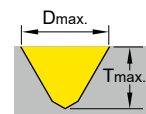
► Wendeplatten >>

NC2057: • Universalsorte für legierten Stahl und Gusseisen
• Jede Wendschneidplatte hat 2 Schneiden

XP9000: • Hoch-positive Geometrie und scharfe Kanten erzeugen eine hervorragende Oberflächenveredlung
• Für NE-Materialien wie Aluminium, Titan, Messing, Kupfer und langspanende Materialien
• Jede Wendschneidplatte hat 2 Schneiden



Für An- und Aufbohren >>

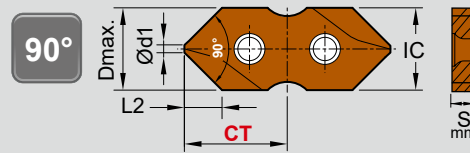
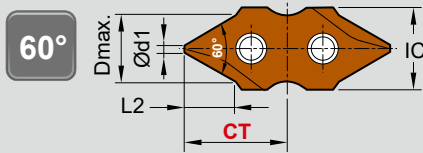


IC	Gradzahl ±0.5	Bestellnummer	Beschichtung	Qualität	Ød1	L1	L2	Dmax.	Tmax.	S	CT ±0.025
08	60°	NC2057	AL(L)	P35	1.6	0.46	6.0	8	6.0	2.4	10
		S9MT0802-060	XP9000								
	90°	NC2057	AL(L)		1.6	0.46	3.6	8	3.6		
		S9MT0802-090	XP9000								
	120°	NC2057	AL(L)		-	-	2.3	8	2.3		
		S9MT0802-120	XP9000								
10	60°	NC2057	AL(L)	P35	2	0.58	7.5	10	7.5	3.0	12.50
		S9MT1003-060	XP9000								
	90°	NC2057	AL(L)		2	0.58	4.6	10	4.6		
		S9MT1003-090	XP9000								
	120°	NC2057	AL(L)		-	-	2.9	10	2.9		
		S9MT1003-120	XP9000								
12	60°	NC2057	AL(L)	P35	2.4	0.69	9.0	12	9.0	3.0	15
		S9MT1203-060	XP9000								
	90°	NC2057	AL(L)		2.4	0.69	5.5	12	5.5		
		S9MT1203-090	XP9000								
	120°	NC2057	AL(L)		-	-	3.5	12	3.5		
		S9MT1203-120	XP9000								

6

Zubehör & Neu

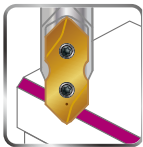
ACE Anbohrer zum Fasen



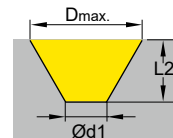
► Wendeplatten >>

- NC2055:**
- ALDURA-Beschichtung, hitzebeständig und verschleißfest
 - Für gehärteten Stahl bis 56 HRC
 - Jede Wendschneidplatte hat 2 Schneiden

- XP9000:**
- Hoch-positive Geometrie und scharfe Kanten erzeugen eine hervorragende Oberflächenveredlung
 - Für NE-Materialien wie Aluminium, Titan, Messing, Kupfer und langspanende Materialien
 - Jede Wendschneidplatte hat 2 Schneiden



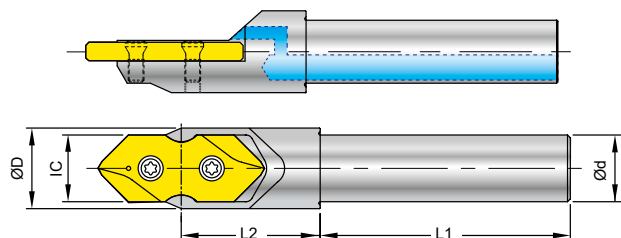
Für Fasen >>



IC	Gradzahl ±0.5	Bestellnummer	Beschichtung	Qualität	Ød1	L2	Dmax.	S	CT ±0.025	
08	60°	S9MT0802-D060	NC2055	ALDURA	P35	0.5	5	6.27	2.4	10
			XP9000	-						
	90°	S9MT0802-D090	NC2055	ALDURA	P35	0.5	3.75	8		
			XP9000	-						

► Zylinderschaft >>

- Hergestellt aus hochvergüteten Stahl, 58HRC
- Halter mit Innenkühlung



IC	Bestellnummer	Ød	L1	L2	ØD	Schraube	Schlüssel
08	99688-SI08-08	8	36	19	10.5	*NS-20045 / 0.6Nm	NK-T6
10	99688-SI10-10	10	40	22.5	13	*NS-25060 / 0.9Nm	NK-T7
12	99688-SI12-12	12	45	25	15.5	NS-30072 / 2.0Nm	NK-T9

*Drehmoment-Schraubendreher wird empfohlen

► Größere Einsätze sind auf Anfrage erhältlich