



Mikro Anbohren >>>

90° / 120° / 142°

0.1 & 0.2mm

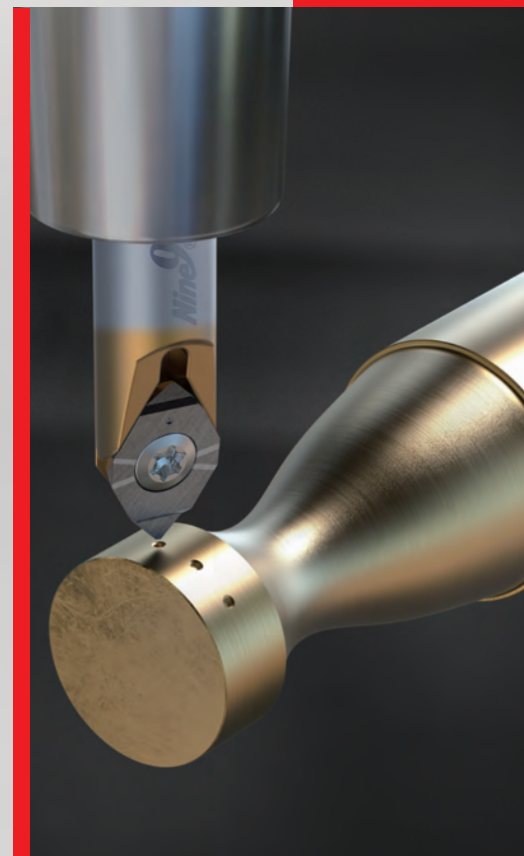
Erzeugt eine gleichmäßige Oberfläche für den erfolgreichen Eintritt des Mikrobohrers in das Werkstück

P M K N H

► Ein Halter für alle Wendepplatten aus der X060 Serie



*Die meisten Lochgrößen in Schweizer Langdrehautomaten oder kleinen Fräsmaschinen liegen zwischen 0,2 und 1 mm.



Eigenschaften >

► Jede Wendeschneidplatte hat 2 Schneiden

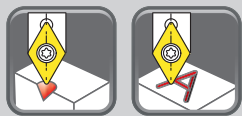
- Die Geometrien der Mikrobohrer sind auf optimale Steifigkeit und Genauigkeit ausgelegt. mit einem spitzen Winkel, um den Mikrobohrer in Richtung der Mittenachse zu führen.
- Hartmetalleinsätze können eine sehr lange Standzeit aufweisen.
- Sie erzeugt eine gleichmäßige Oberfläche für den Mikrobohrer, um in das Werkstück einzudringen, insbesondere bei runden, gewinkelten oder gekrümmten Oberflächen.

Anbohren + Bohren	Ohne Anbohren
• Bessere Positionsgenauigkeit und Durchmessertoleranz	• Ergebnis: außermittiges Bohren, schlechte Bohrqualität und reduzierte Lebensdauer

0.1 und 0.2_{mm}

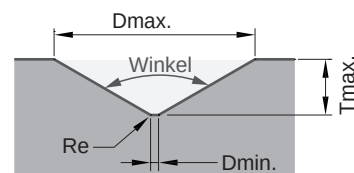
Mikro Anbohren 90°, 120° & 142°

90°
120°
142°



► Wendeplatten >>

- NC2032:** • Für alle Arten von Stahl von 30 ~ 50HRC, Kohlenstoffstahl, legierten Stahl und Gusseisen
- NC2035:** • ALDURA Beschichtung, extrem hitzebeständig bei verringertem Werkzeugverschleiß
• Für gehärteten Stahl bis 50HRC
- XP9001:** • Blank poliert, für NE-Metalle, Al, Bronze, Kupfer, Kunststoff und Acryl

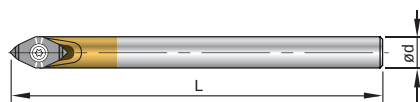


Winkel	Art. Nr.	Bezeichnung	Beschichtung	Qualität		Abmessungen			Dmin.	Dmax.	Tmax.
						L	S	Re			
90°	01X0082	X060A90W010R	NC2032	TiAlN		6	2.05	0.02	0.1	1.1	0.5
	01X0221		NC2035	ALDURA				0.02	0.1	1.1	0.5
	01X0220		XP9001	Unbeschichtet				0.02	0.1	1.1	0.5
90°	01X0207	*X060A90W020R	NC2032	TiAlN		6	2.05	0.04	0.2	2.2	1.0
	01X0208		NC2035	ALDURA				0.04	0.2	2.2	1.0
	01X0209		XP9001	Unbeschichtet				0.04	0.2	2.2	1.0
120°	01X0222	X060A120W010R	NC2032	TiAlN				0.02	0.1	2.53	0.7
142°	01X0223	X060A142W010R	NC2032	TiAlN				0.02	0.1	2.42	0.4

* X060A90W020R eignet sich auch gut zum Gravieren

► Halter >>

- Ein Halter für alle Wendeplatten aus der X060 Serie
- Halter kann auch für Mini Fas WSP verwendet werden (siehe Seite 84)



Art. Nr.	Bezeichnung	Schaft	Ød	L	Schraube	Schlüssel
69X001	00-99619-X060-06	Stahl	6	40	*NS-22044 0.9Nm	NK-T7
69X002	00-99619-X060-06L	Hartmetall	6	60		
69X003	00-99619-X060-06LS	Stahl	6	100		
69X004	00-99619-X060-06XL	Hartmetall	6	100		
69X005	00-99619-X060-08	Stahl	8	60		

*Drehmoment-Schraubendreher wird empfohlen

► Schnittdaten >>

Werkstoff	n (U/min)	f (mm/U)			Sorte
		X060A90W010R	X060A90W020R	X060A120W010R X060A142W010R	
P Unleg. Stahl	8000 ~ 40000	0.002 ~ 0.012	0.002 ~ 0.015	0.002 ~ 0.015	NC2032
L Leg. Stahl		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032, NC2035
M Nichtrostender Stahl		0.002 ~ 0.008	0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032
K Gusseisen		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032
N Nicht-Eisen-Metalle		0.002 ~ 0.015	0.002 ~ 0.020	-	XP9001
H Gehärtete Stähle < HRC50		0.002 ~ 0.006	0.002 ~ 0.006	-	NC2035