

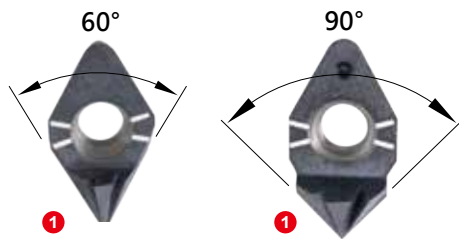
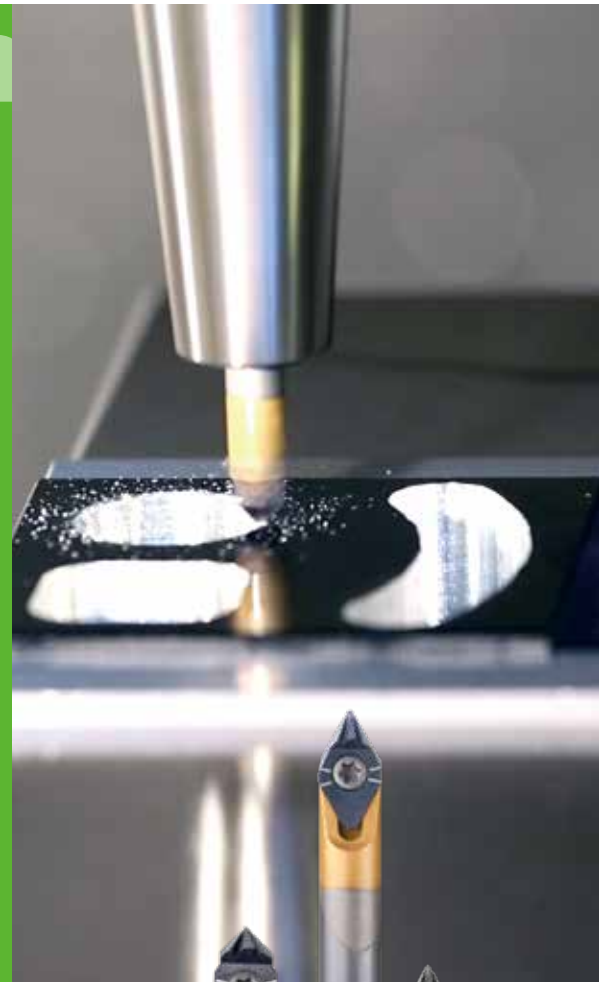
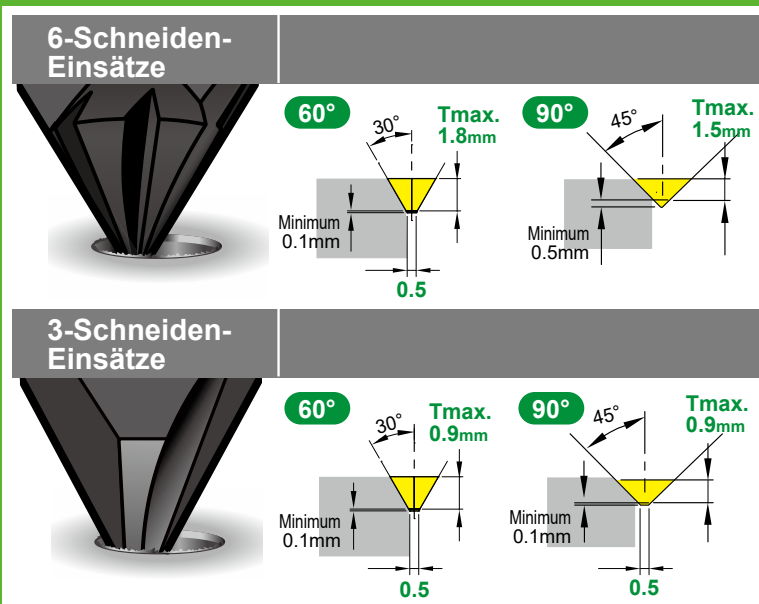


Mini Fasen 60° & 90°

Entgraten und Fasen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.
Minimalste Abweichungen der Position in Tiefe und Durchmesser beim Wechsel der WSP.

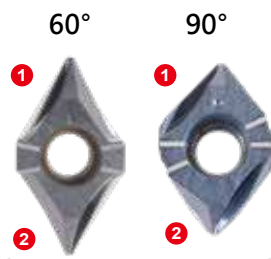
Eigenschaften

- Ideal zum Fasen von Kleinbohrungen und Nuten
- Ein Halter für alle Wendepplatten aus der X060 Serie
- Lange Lebensdauer



X060A..T6

6 Schneiden, einseitig



X060A..T3

3 Schneiden, doppelseitig
Ökonomisch



Mini Fasen 60° & 90°



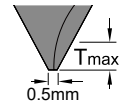
1

Mini Fasen

► Wendepplatten >>

NC2032: • Für alle Sorten von Stahl < 40HRC, Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Gusseisen

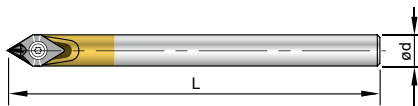
XP9001: • Für Nicht-Eisen-Material wie Aluminium, Al-Legierung, Titan, Messing, Kupfer



Gradzahl	Bestellnummer	Beschichtung	Qualität	Schneiden		Abmessungen		Tmin.	Tmax.
						L	S		
NEU 60°	X060A60T3-NC2032	TiAlN	K20F	3		6	2.8	0.1	0.9
	X060A60T3-XP9001	-							
NEU 90°	X060A90T3-NC2032	TiAlN	K20F	6		6	2.0	0.1	1.8
	X060A90T3-XP9001	-						0.5	1.5

► Halter >>

• Ein Halter für alle Wendepplatten aus der X060 Serie



Bestellnummer	Schaft	Ød	L	Schraube	Schlüssel
99619-X060-06	Stahl	6	40	*NS-22044 0.9Nm	NK-T7
99619-X060-06L	Hartmetall	6	60		
99619-X060-06LS	Stahl	6	60		
NEU 99619-X060-06XL	Hartmetall	6	100		
NEU 99619-X060-08	Stahl	8	60		

*Drehmoment-Schraubendreher wird empfohlen

► Graviersets >> • Verschiedene Inhalte können angepasst werden

Gradzahl	Bestellnummer	Schaft Ø	Wendepplatte	Inhalt
60°	99619-X060-DB60-02K-32	Ø6	X060A60T6-NC2032	1 x Halter 1 x T7 Schlüssel 2 x WSP
90°	99619-X060-DB90-02K-32	(99619-X060-06L)	X060A90T6-NC2032	



► Technik >>

Werkstoff	n (U/Min.)	Vorschub f (mm/Z)	Sorte
P unleg. Stahl C<0.3%	8000~40000	0.005-0.05	NC2032
leg. Stahl	6000~35000	0.005-0.04	
M Nichtrostender Stahl	6000~25000	0.005-0.03	
K Gusseisen	6000~35000	0.005-0.03	
N Aluminum, NE-Metalle	8000~40000	0.005-0.05	XP9001