

Sbavatori NC >>>

60° & 90°

Ideale per sbavatura fine di fori

P M K N

► tipo intercambiabile, inserti ad alta precisione.

- Sbavatura e svasatura su macchine CNC a velocità ed avanzamenti elevati.
- Mantiene un'accuratezza di posizionamento eccellente rispetto alla svasatura.



Caratteristiche

X060A..T3

3 Inserto a 3 eliche

2 taglienti

60°	90°
<p>1 2</p> <p>30° Tmax. 0.9mm</p> <p>Minimo 0.1mm</p> <p>0.5</p>	<p>1 2</p> <p>45° Tmax. 0.9mm</p> <p>Minimo 0.1mm</p> <p>0.5</p>

- Ottimo per angoli interni < 90°.
- Lo spazio per la rimozione del truciolo è maggiore.

X060A..T6

6 Inserto a 6 eliche

1 tagliente

60°	90°
<p>1</p> <p>30° Tmax. 1.8mm</p> <p>Minimo 0.1mm</p> <p>0.5</p>	<p>1</p> <p>45° Tmax. 1.5mm</p> <p>Minimo 0.5mm</p>

- Ottimo per contorni semplici.
- Sbavatura veloce, risparmio di tempo!

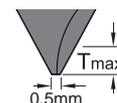
Sbavatori NC 60° & 90°



► Inserti >>

NC2032: • Per tutti i tipi di acciaio < HRC40, acciai al carbonio, acciai legati, ghise, alluminio e metalli non ferrosi.

XP9001: • Per metalli non ferrosi, alluminio, ottone, rame, plastica e acrilico.



Angolo	Codice	Numero di parte	Rivestimento	Grado	Eliche	Diagrammi	Dimensioni		Tmin.	Tmax.
							L	S		
60°	01X611	X060A60T3-NC2032	TiAlN	K20F	3		6	2.8	0.1	0.9
	01X612	X060A60T3-XP9001	Non rivestito							
90°	01X911	X060A90T3-NC2032	TiAlN	K20F	6		6	2.0	0.1	1.8
	01X912	X060A90T3-XP9001	Non rivestito							
60°	01X601	X060A60T6-NC2032	TiAlN	K20F	6		6	2.0	0.1	1.8
90°	01X901	X060A90T6-NC2032							0.5	1.5

► Utensile >>

- Un solo utensile supporta tutta la serie di inserti X060.
- XL (lunghezza 100mm) solo per lavorazioni di Al, leghe di Al, eccentrico <0.6gm.



Codice	Numero di parte	Stelo	Ød	L	Vite	Chiave
69X001	00-99619-X060-06	acciaio	6	40		
69X002	00-99619-X060-06L	metallo duro	6	60	*NS-22044 0.9Nm	NK-T7
69X003	00-99619-X060-06LS	acciaio	6	60		
69X004	00-99619-X060-06XL	metallo duro	6	100		
69X005	00-99619-X060-08	acciaio	8	60		

*Si raccomanda un cacciavite dinamometrico.

► Assortimento di partenza >> • È possibile personalizzare il contenuto in modo differente.

Codice	Numero di parte	Gambo in metallo duro Ø	Angolo	Inserto incluso	Contenuto
69X202-X601	00-99619-X060-DB60-02K-32	6	60°	X060A60T6-NC2032	1 x Utensili 1 x T7 Chiave
69X202-X901	00-99619-X060-DB90-02K-32	(99619-X060-06L)	90°	X060A90T6-NC2032	2 x Inserto



► Parametri di taglio >>

Materiale lavorato	S (giri/min)	Avanzamento (mm/dente)	Grado inserto
P Acciaio al carbonio	8000~40000	0.005-0.05	NC2032
A Acciaio legato	6000~35000	0.005-0.04	
M Acciaio inossidabile	6000~25000	0.005-0.03	
K Ghisa	6000~35000	0.005-0.03	XP9001
N Metallo non ferroso	8000~40000	0.005-0.05	