

NC odihľovanie

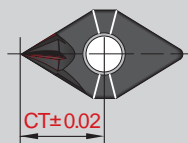
Patentované

DB
60°
90°



► Výhody >>

- Vysoký posuv pre vysoko rýchlostné zrážanie hrán na CNC strojoch.
- Spôsob na výmenné plátky zaisťuje relatívnu polohu odihľovania

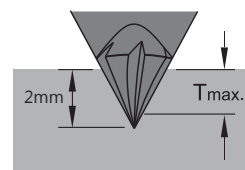


NC2032



► Plátky >>

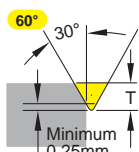
- Najmenší priemer zahlbovania je Ø0.5 mm.
- Ideálne pre zrážanie hrán na otvoroch.
- Každý plátek má 1 reznú hranu.
- Použitie rovnakého držiaka z gravírovacieho nástroja rady X060.
- Polohovateľný typ. Vzájomná poloha hĺbky odhroťovania a priemeru sú presné.
- TiAlN povlakovaný karbidový plátek s veľmi vysokou životnosťou.



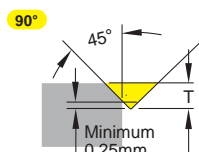
Kód	Časti. č.	Uhol	Povlak	Sorta		Rozmery			Tmax.	AP	
						L	S	Re		min.	max.
01X601	X060A60T6-NC2032	60°	TiAlN	K20F		6	2.0	--	1.75	0.1	1.0
01X901	X060A90T6-NC2032	90°	TiAlN	K20F		6	2.0	--	1.75	0.1	1.0

odihľovanie

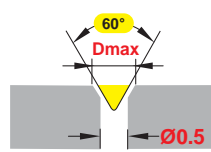
Zahlbovanie



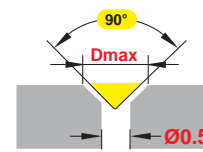
Tmin.: 0.25
Tmax.: 1.75



Tmin.: 0.25
Tmax.: 1.75



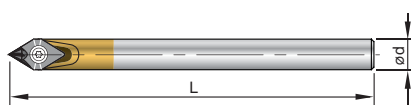
Dmax.: 2.0



Dmax.: 3.5

► Držiak >>

- Poskytuje vysokú tuhosť a anti-vibrácie.
- Jeden držiak pokryje celú radu X060 gravírovacích plátok.



Oceľový typ



Tvrdokovový typ

Kód	Časti. č.	Ød	L	Skrutka	Kľúč
69X001	00-99619-X060-06	6	40	NS-22044 0.9Nm	NK-T7
* 69X002	00-99619-X060-06L	6	60		

► Štartovacia sada >>

Kód	Časti. č.	Stopka Ø	Uhol	Plátek súčasťou	Content
69X202-X601	00-99619-X060-DB60-02K-32	6	60°	X060A60T6-NC2032	1 x Držiak 1 x T7 Kľúč 2 x plátky
69X202-X901	00-99619-X060-DB90-02K-32		90°	X060A90T6-NC2032	



NC odihľovanie