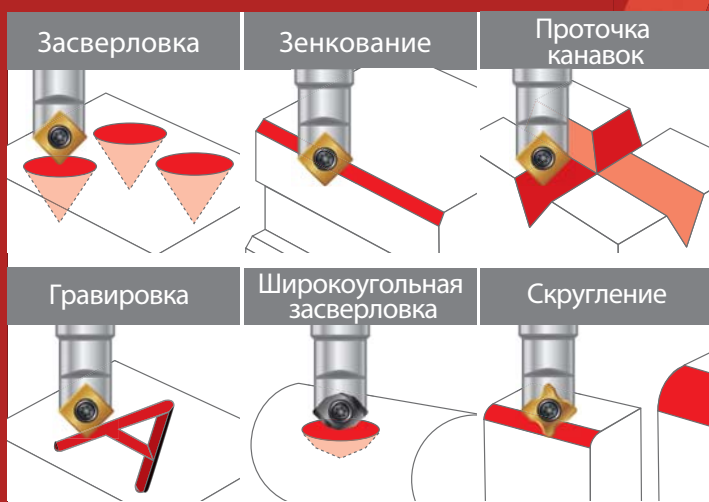


Точечное сверление на станке с ЧПУ

Nine9®

Одно сверло подходит для разных действий



Точечное сверление на станке с ЧПУ с поворотным твердосплавным резцом.

Высокая эффективность!

Низкая стоимость!

Длительный срок эксплуатации!

Характеристики:

- + 60° / 82° / 90° / 100° / 120° / 142° угол наклона для разных действий.
- + Доступный диаметр сверла- $\varnothing 5$, $\varnothing 6$, $\varnothing 10$, $\varnothing 12$, $\varnothing 16$, $\varnothing 20$, $\varnothing 25$ мм, $\varnothing 3/8$ ", $\varnothing 1/2$ ", $\varnothing 5/8$ ", $\varnothing 1/4$ ", $\varnothing 3/4$ ", M5, M6 и M8.
- + У каждого резца 2 или 4 режущие кромки.
- + Разные резцы можно использовать с одним держателем.
- + Используются на токарных станках с ЧПУ, многоцелевых токарных станках с ЧПУ и на многоцелевых станках.



Благодаря уникальной геометрии резцы от Nine9 применяются на современном оборудовании и могут использоваться на высоких скоростях и позволяют повысить производительность. Кроме того, поворотные резцы предотвращают необходимость замены сверла. Современные технологии, применяемые при производстве твердосплавных резцов, значительно увеличивают срок службы сверла. Резцы Nine9 помогают сэкономить деньги и повысить производительность.



Экономят деньги



Экономят время

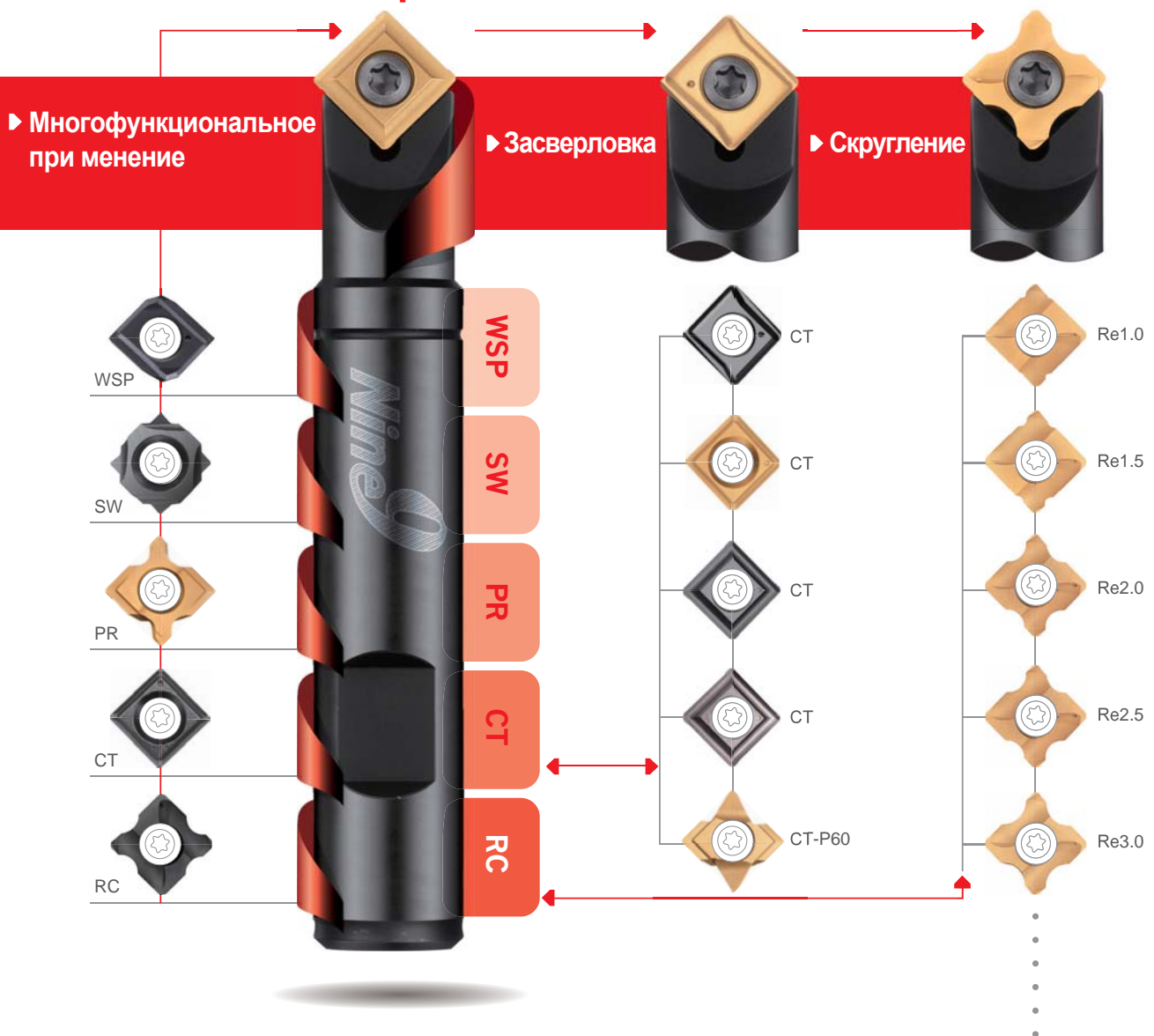


Высокоэффективные



Продолжительный срок службы сверла

► Разные резцы можно использовать с одним держателем



Характеристики Резцов

60°





Резец	Артикул	Покрытие	Геометрия резца			Геометрия отверстия		Артикул держателя
			L	S	Re	Dmax.	Tmax.	
  NC2071 NC9076	V9MT0802CT-NC2071	TiN	8	2.38	0.4	9	7.3	00-99616-09V
	V9MT12T3CT-NC2071	TiN	12.7	3.97	0.8	13	10.3	00-99616-13V
	V9MT12T3CT-NC9076	DLC						



82°

• Соответствует по геометрии Американскому стандарту отверстий для винтов с плоской головкой.



Резец	Артикул	Покрытие	Геометрия резца			Геометрия отверстия		Артикул держателя
			L	S	Re	Dmax.	Tmax.	
  NC2071 NC9076	V0820802-NC2071	TiN	8	2.38	0.4	9	4.8	00-99619-V082-3/8
	V0820802-NC9076	DLC						
	V08212T3-NC2071	TiN	12.7	3.97	0.8	14	7.5	00-99619-V082-5/8
	V08212T3-NC9076	DLC						

* У каждого резца 2 режущие кромки.

Характеристики держателя - см. стр. 14

► информация о видах продукции

Вид	Покрытие	P	M	K	N	H	S	Описание
NC2071	TiN	●	◎	◎	◎	◎	◎	Универсальный вид, подходит для всех типов незакаленной стали, легкообрабатываемой стали, инструментальной стали до 750N/мм ² и чугуна. Геометрия резца оптимизирована для улучшения производительности и использования на повышенных скоростях.
NC9076	DLC	◎	◎	●	◎	◎	◎	Подходит для цветных металлов (алюминий), акриловых полимеров, латунных, медных, титановых изделий и изделий из древесной стружки. Большие углы резки и острые грани способствуют отличной финишной обработке изделий.

● Оптимальный выбор ◎ Хорошо подходит ○ Может применяться

Засверловка с 0.5x диаметром

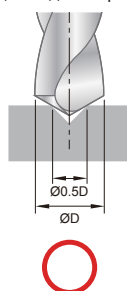
Точечное сверление на станке с ЧПУ

- Лучшая центровка!
- Увеличенный срок эксплуатации!



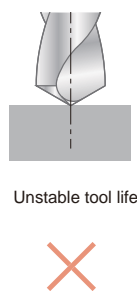
Засверловка с 0.5x-диаметром

- Более высокая скорость и производительность.
- Более высокая точность, соблюдение диаметра отверстий.



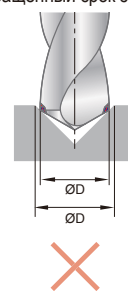
Без точечного сверления

- Менее точное сверление, несоблюдение диаметра отверстий.



Широкая засверловка



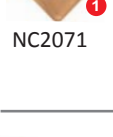
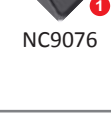



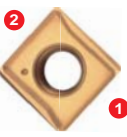



- Увеличенное время засверловки!
- Хорошая управляемость на слабой кромке сверла.
- Сокращенный срок эксплуатации.



Характеристики Резцов



90°



Резец	Артикул	Покрытие	Геометрия			Свойства		Артикул держателя
			L	S	Re	Dmax.	Tmax.	
 NC2071  NC9076	N9MT05T1CT-NC2071	TiN	5	1.8	0.4	6	2.8	00-99616-06
	N9MT05T1CT-NC9076	DLC	5	1.8	0.2	6	2.8	
 NC2071  NC9076	N9MT0602CT-NC2071	TiN	6.35	2.38	0.4	8	3.8	00-99616-08
	N9MT0602CT-NC9076	DLC	6.35	2.38	0.2	8	3.8	
 NC40  NC10	N9MT080208CT-NC40	TiN	8.31	2.38	0.8	10	4.5	00-99616-10
	N9MT080204CT-NC40	TiN	8.31	2.38	0.4	10	4.5	
	N9MT080204CT-NC10	TiAlN	8.31	2.38	0.4	10	4.5	
	N9MT0802CT2T-H-NC40	TiN	8.31	2.38	0.8	10	4.5	
 NC60  H-NC40	N9MT0802CT2T-H-NC9076	DLC	8.31	2.38	0.8	10	4.5	00-99616-14
	N9MT11T3CT-NC40	TiN	11.11	3.97	0.8	14	7	
 H-NC9076	N9MT11T3CT-NC10	TiAlN	11.11	3.97	0.3	14	7	00-99616-14
	N9MT11T3CT-NC60	CERMET	11.11	3.97	0.8	14	7	
	N9MT11T3CT2T-H-NC40	TiN	11.11	3.97	0.8	14	7	
 NC2071	N9MT11T3CT2T-H-NC9076	DLC	11.11	3.97	0.8	14	7	00-99616-22
	N9MT1704CT-NC2071	TiN	17	4.76	1.2	22	10.4	
 NC40	N9MT220408CT-NC40	TiN	20.83	4.76	-	25	12.2	00-99616-25

100° / 120° / 142°



Резец	Артикул	Покрытие	Геометрия			Свойства		Артикул держателя
			L	S	Re	Dmax.	Tmax.	
 H-NC40  H-NC9076	N9MT11T3CT2T-H-NC40	TiN	11	3.97	0.8	100° : 16	100° : 6.3	00-99616-20-100
	N9MT11T3CT2T-H-NC9076	DLC	11	3.97	0.8	120° : 17	120° : 4.76	00-99616-20-120
 NC2071	V1420803-NC2071	TiN	8	2.38	0.8	142° : 18.5	142° : 3.16	00-99616-20-142
	V1421604-NC2071	TiN	14	4.76	1.2	16	2.8	00-99619-V142-16
 NC2071	V1421604-NC2071	TiN	14	4.76	1.2	32	5.5	00-99619-V142-32

* У каждого резца 2 режущие кромки.

Характеристики держателя - см. стр. 14

Характеристики Резцов

145° + 90°

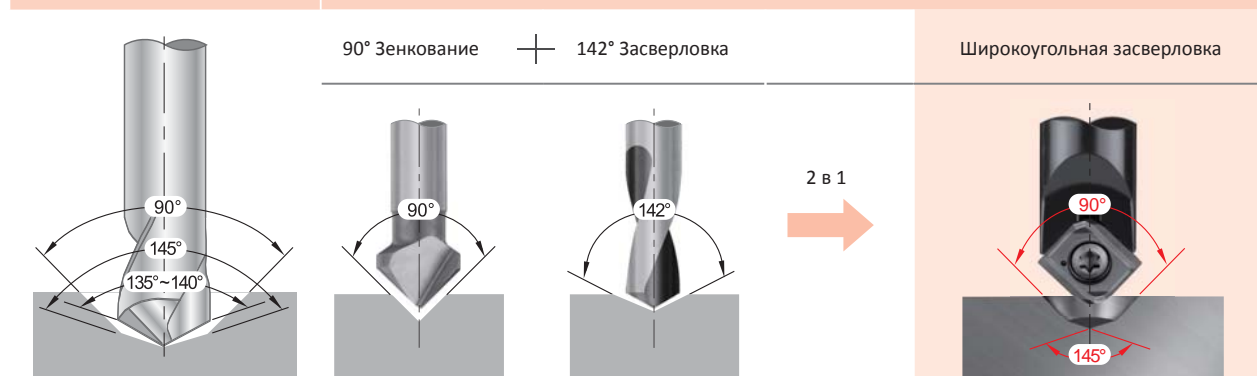


► Одновременная засверловка и зенкование 145° + 90° >>

- Сокращает обработку до одной операции. Сокращает время на 1 цикл.
- Используйте для точечного сверления до основного сверления со скоростной дрелью для повышения точности засверловки.
- Хорошо подходит для вспомогательной засверловки для круглых частей.



Двойной эффект за 1 применение



Резец	Артикул	Размер резьбы	Геометрия			Свойства		Артикул держателя
			D1	D2	L2	Dmax.	Tmax.	
<p>NC2033 (TiAlN)</p>	N9MT0802M04C-NC2033	M4x0.7	3.30	4.20	0.93	8	2.83	
	N9MT0802M05C-NC2033	M5x0.8	4.20	5.25	1.14	8	2.52	00-99616-10
	N9MT0802M06C-NC2033	M6x1.0	5.00	6.30	1.39	8	2.24	
	N9MT11T3M08C-NC2033	M8x1.25	6.80	8.40	1.81	13	4.11	
	N9MT11T3M10C-NC2033	M10x1.5	8.50	10.50	2.28	13	3.53	00-99616-14
	N9MT1704M12C-NC2033	M12x1.75	10.25	12.60	2.91	20	6.61	
	N9MT1704M14C-NC2033	M14x2.0	12.00	14.70	3.22	20	5.87	00-99616-22
	N9MT1704M16C-NC2033	M16x2.0	14.00	16.80	3.51	20	5.11	

* У каждого резца 2 режущие кромки.

Характеристики держателя - см. стр. 15

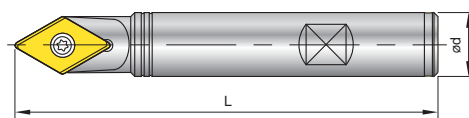
► информация о видах продукции

Вид	Покрытие	P	M	K	N	H	S	Описание
NC10	TiAlN	●	●	◎				Универсальный вид, подходит для цветных металлов, чугуна и нержавеющей стали. Общего назначения, шлифованная режущая поверхность и угол зазора.
NC40	TiN	●	○	◎				Универсальный вид, подходит для всех типов незакаленной стали, инструментальной стали до 1200N/мм ² . Общего назначения, шлифованная режущая поверхность и угол зазора.
NC2071	TiN	●	◎		◎			Универсальный вид, подходит для всех типов незакаленной стали, легкообрабатываемой стали, инструментальной стали до 750N/мм ² и чугуна. Геометрия резца оптимизирована для улучшения производительности и использования на повышенных скоростях.
NC9076	DLC		◎		●		◎	Подходит для цветных металлов (алюминий), акриловых полимеров, латунных, медных, титановых изделий и изделий из древесной стружки. Большие углы резки и острые грани способствуют отличной финишной обработки изделий.
NC60	CERMET	◎				●		Для закаленной стали - до 56 HRC. Металлокерамический резец снижает нагрев и износ режущей поверхности инструмента.

● Оптимальный выбор ◎ Хорошо подходит ○ Может применяться

Характеристики держателя

- Единственная режущая поверхность позволяет достичь высокой точности и корректного позиционирования при засверловке.
- Держатель поставляется без резца.



60°

Держатель	Артикул	Ød	L	Тип резца	Винт	Ключ
	00-99616-09V	8	60	V9MT08	NS-25045 0.9 Нм	NK-T7
	00-99616-13V	16	100	V9MT12	NS-35080 2.5 Нм	NK-T15

82°

Держатель	Артикул	Ød	L	Тип резца	Винт	Ключ
	00-99619-V082-3/8	3/8"	90	V0820802	NS-30055 2.0 Нм	NK-T8
	00-99619-V082-5/8	5/8"	100	V08212T3	NS-35080 2.5 Нм	NK-T15

90°

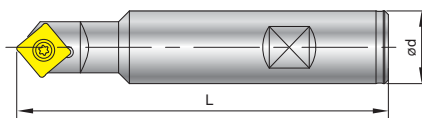
Держатель	Артикул	Ød	L	Тип резца	Винт	Ключ
	00-99616-06-5	5	35	N9MT05T1 (стр 12) СТ 90°	NS-20036 0.6 Нм	NK-T15
	00-99616-06-6	6	35			
	00-99616-06-6L	6	60	N9MT05T1RC (стр 17) Скругление 0.5-1.0		
	00-99616-08-8	8	60	N9MT06	NS-22044 0.9 Нм	NK-T7
	00-99616-10	10	90	N9MT0802 (стр 12) СТ 90°	NS-30055 2.0 Нм	NK-T8
	00-99616-10-M5	M5	25			
	00-99616-10-M6	M6	25			
	00-99616-14-12	12	100	N9MT11T3 (стр 12) СТ 90°	NS-35080 2.5 Нм	NK-T15
	00-99616-14	16	100			
	00-99616-14-150L	16	150	N9MT11T3M (стр 13) 90° Зенкование + 142° Засверловка		
	00-99616-14-220L	20	220	N9MT11T3RC (стр 17) Скругление 1.0~3.0		
	00-99616-14-M8	M8	30			
	00-99616-22	20	100	N9MT1704 (стр 12) СТ 90°	NS-50125 5.5 Нм	NK-T20
	00-99616-22-25	25	150			
	00-99616-25-CT28	25	120			
	00-99616-25-CT28	25	120	N9MT1704M (стр 13) 90° Зенкование + 142° Засверловка		
	00-99616-25-CT28	25	120	N9MT1704RC (стр 17) Скругление 4.0~6.0		
	00-99616-25-CT28	25	120	N9MT220408	NS-40100 3.5 Нм	NK-T15

Характеристики резца - см. стр 11-12

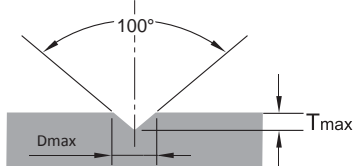


Характеристики держателя

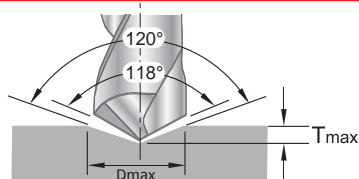
- Засверловка помогает точнее определить место для отверстий и обеспечить геометрически правильную форму отверстий.
- Увеличивает срок эксплуатации для применения в будущем.



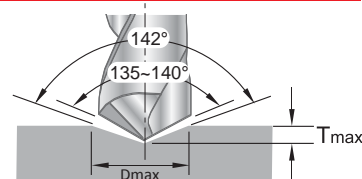
100° / 120° / 142°



- Для высверливания отверстий под обычные авиационные заклепки 100° и отверстия под винты.



- Для засверловки перед сверлением под углом 118°.
- 60° зенкование.



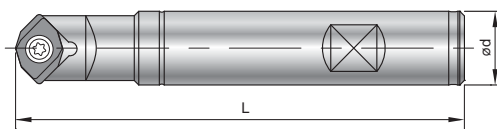
- Для засверловки перед сверлением под углом 135°-140°, сверление на повышенных скоростях.

Держатель	Угол	Артикул	Ød	L	Dmax.	Tmax.	Тип реза
 NS-35080 / 2.5 Нм / NK-T15	100°	00-99616-20-100	20	100	16	6.3	N9MT11T3CT2T
 NS-35080 / 2.5 Нм / NK-T15	120°	00-99616-20-120	20	100	17	4.76	N9MT11T3CT2T
 NS-35080 / 2.5 Нм / NK-T15	142°	00-99616-20-142	20	100	18.5	3.16	N9MT11T3CT2T
 NS-30072 / 2.0 Нм / NK-T9	142°	00-99619-V142-16	16	100	16	2.8	V1420803-NC2071
 NS-50125 / 5.5 Нм / NK-T20	142°	00-99619-V142-32	25	120	32	5.5	V1421604-NC2071

Характеристики реза - см. стр 11-12

145° + 90°

- Применяются стандартные держатели на станках с ЧПУ для точечного сверления.
- Держатели и резы заменяемые.



Держатель	Артикул	Ød	Размер резьбы	L	Тип реза	Винт	Ключ
 NS-30055 / 2.0 Нм	00-99616-10	10	M4~M6	89.08 ±0.29	N9MT0802	NS-30055 2.0Нм	NK-T8
 NS-35080 / 2.5 Нм	00-99616-14	16	M8~M10	97.55 ±0.55	N9MT11T3	NS-35080 2.5Нм	NK-T15
 NS-50125 / 5.5 Нм	00-99616-22	20	M12~M16	96.24 ±0.64	N9MT1704	NS-50125 5.5Нм	NK-T20

Характеристики реза - см. стр 13